



QUANT		ITEMS	DESCRIÇÃO
		J81	JOELHO 90° SOLDÁVEL 60mm
		J81A	JOELHO 45° SOLDÁVEL 60mm
		TE1	TE 90° SOLDÁVEL 60mm
		TE1A	TE 90° SOLDÁVEL 60x50mm
		TE1B	TE 90° SOLDÁVEL 60x32mm
		BC1	BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA 60x52mm
		AD1	ADAPTADOR SOLDÁVEL COM ROSCA 60mm MARRON
		CR1	CRUZETA SOLDÁVEL 60mm
		FL1	ADAPTADOR SOLDÁVEL C/ FLANGE ANEL PI CAIXA DÁGUA 60mm
		R1	ROD. DE REDUÇÃO SOLDÁVEL 60x50mm
01		J82	JOELHO 90° SOLDÁVEL 50mm
			FLANGE Ø 50mm
12,00m			TUBO Ø 50mm
		J82A	JOELHO 45° SOLDÁVEL 50mm
		TE2	TE 90° SOLDÁVEL 50mm
		TE2A	TE 90° SOLDÁVEL 50x25mm
		TE2B	TE 90° SOLDÁVEL 50x20mm
		BC2	BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA 50x25mm
		BC2A	BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA 50x20mm
		AD2	ADAPTADOR SOLDÁVEL COM ROSCA 50mm MARRON
		CR2	CRUZETA SOLDÁVEL 50mm
		FL2	ADAPTADOR SOLDÁVEL C/ FLANGE ANEL PI CAIXA DÁGUA 50mm
		R2	ROD. DE REDUÇÃO SOLDÁVEL 50x32mm
		J83	JOELHO 90° SOLDÁVEL 32mm
		J83A	JOELHO 45° SOLDÁVEL 32mm
		TE3	TE 90° SOLDÁVEL 32mm
		TE3A	TE 90° SOLDÁVEL 32x25mm
		BC3	BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL LONGA 32x25mm
		AD3	ADAPTADOR SOLDÁVEL COM ROSCA 32mm MARRON
		CR3	CRUZETA SOLDÁVEL 32mm
		FL3	ADAPTADOR SOLDÁVEL C/ FLANGE ANEL PI CAIXA DÁGUA 32mm
		R3	ROD. DE REDUÇÃO SOLDÁVEL 32x25mm
			FLANGE Ø 25mm
38,00m			TUBO Ø 25mm
		J84	JOELHO 90° SOLDÁVEL 25mm
		J84A	JOELHO 45° SOLDÁVEL 25mm
		TE4	TE 90° SOLDÁVEL 25mm
		TE4A	TE 90° SOLDÁVEL 25x20mm
		AD4	ADAPTADOR SOLDÁVEL COM ROSCA 25mm MARRON
		CR4	CRUZETA SOLDÁVEL 25mm
		FL4	ADAPTADOR SOLDÁVEL C/ FLANGE ANEL PI CAIXA DÁGUA 25mm
		JR1	JOELHO AZUL COM BUCHA DE LATÃO 25x12"
		TR1	TE AZUL COM BUCHA DE LATÃO 25x12"
			FLANGE Ø 32mm
			TUBO Ø 32mm
14,00m		01	TORNILHA ROSA 25mm
		R01	REGISTRO DE GAVETA 60mm
		R02	REGISTRO DE GAVETA 50mm
		R03	REGISTRO DE GAVETA 32mm
		R04	REGISTRO DE GAVETA 25mm
		RP1	REGISTRO DEPRESSÃO 25mm
		V.L.1	VALVULA DE DESCAVALA
02			VALVULA MICRÔM
		01	TUBO DESICCA PORTAL EM POLIETILENO 1000 LTS
		02	CAIXA DÁGUA VERTICAL EM POLIETILENO 1000 LTS

TUBOS E CONEXÕES EM PVC RÍGIDO FABRICADOS SEGUNDO
A ESPECIFICAÇÃO BRASILEIRA EB-608/1977 (NBR 5688)

OBSERVAÇÕES

- AS JUNTAS E UNIÕES NECESSÁRIAS, SERÃO EXECUTADAS COM ADESIVOS/SELADA ADEQUADOS E CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE DO MATERIAL UTILIZADO
- UTILIZAR SEMPRE TUBOS E CONEXÕES DE MESMA MARCA E PROCEDÊNCIA
- VERIFICAR O MODELO DAS LOUÇAS SANITÁRIAS, TANQUE, PIA E APARELHOS ANTES DE EXECUTAR OS PONTOS DE ÁGUA E ESGOTO
- NÃO CONCRETAR TUBOS NA ESTRUTURA
- EM CASO DE DÚVIDAS, CONSULTAR O PROJETISTA

ZAMPAR EMPREENDIMENTOS
 LA RODOLFO ALFREDO SCHLATTER, 270, ITAMBE
 FONE (44) 36449055 - carlozampar1@gmail.com

PROPRIEDADE DE:
PREFEITURA MUNICIPAL DE ITAMBÉ

RESP. TÉCNICO:	TÍTULO:
MICHELLE CRISTINA DUARTE	LANÇONETE COMPLEXO EXPORTIVO (GINÁSIO DE EXPORTE) PROJETO HIDRO-SANITÁRIO - DETALHE DE ÁGUA FRIA

02/02